

会社概要

社名 株式会社 ノ ア
設立 昭和55年
資本金 9,000万円
役員名 代表取締役 後 藤 敬 介
取締役会長 後 藤 安 義
取締役 佐 藤 慎 治
野々村 雅 史
監査役 上 村 玲 子

本社 〒411-0907 静岡県駿東郡清水町伏見209-1
TEL: 055-991-5500 (代)
敷地 7,128m² (2,160坪) 建物 3,502m² (1,061坪)
取引銀行 静岡銀行 沼津駅北支店
三菱UFJ銀行 沼津支店
商工組合中央金庫 沼津支店
ISO認証 ISO9001:2015(品質管理マネジメント) 取得

●ベトナム

社名 **NOA VIETNAM CO., LTD.**
資本金 US\$1,500,000 100%出資子会社
TEL (+84)0274-358-9551/52/53
FAX (+84)0274-358-9550
ISO認証 ISO9001:2015(品質管理マネジメント) 取得
面積 A棟:約2000m² B棟:約2000m² C棟:約2000m²
所在地 No. 23, Dan Chu Street, Vietnam - Singapore Industrial Park II (VSIP II), Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province, Vietnam.

●中国

社名 **広州全方電子有限公司 (広州工場)**
英語表記: GUANGZHOU PCMCN ELECTRONICS CO.,LTD
資本金 HK\$4,000,000 100%出資子会社
TEL (+86)20-3121-7015
FAX (+86)20-3121-7016
ISO認証 ISO9001:2015(品質管理マネジメント) 取得
面積 約970m²
所在地 広東省広州市白雲区白雲湖唐閣村新基工業区第3ビルA区1階2番
No.2,First floor,No.3 Building A area.Tangge village Xinji industry,Baiyun Hu street,
Baiyun district,Guangzhou,China.

社名 **広州全方電子有限公司大連分公司**
所在地 遼寧省大連市甘井子区佳林園1号4单元421室
Room 421, Unit 4, No. 1, Jialinyuan, Ganjingzi district, Dalian ,China
TEL (+86)411-3979-2981 (+86)411-3979-2982
FAX (+86)411-3979-2982

●中国

社名 **太倉全方電子有限公司 (太倉工場)**
資本金 2,000,000人民元 100%出資子会社
TEL (+86)512-5356-7308
FAX (+86)512-5356-7309
面積 約795m²
所在地 江蘇省蘇州市太倉市青島東路1号太倉科技企業加速園B区2幢
Taicang Technology Companies to Accelerate Park B-2,East Road #1,Taicang City,
Suzhou City, Jiangsu, China

●タイ

社名 **NOAH (THAILAND) CO., LTD.**
資本金 200万バーツ 100%出資子会社
TEL (+66)2-540-5095
FAX (+66)2-540-5094
所在地 2/77 WAYRA RAMKHAMHAENG - SUVARNABHUMI RATPHATTHANA ROAD,
RATPHATTHANA SAPHANSOONG DISTRICT,BANGKOK 10240

●カンボジア

社名 **BRANCH OF NOA ENTERPRISES CO., LTD.**
資本金 US\$20,000 100%出資子会社
TEL (+855)97-348-4509 (+855)(0)23-969-146
FAX (+855)(0)23-969-145
所在地 #J11, St. Jewel, Toek Thla Commune,Sen Sok District, Phnom Penh, Cambodia



工場紹介①



ノアのバンドヒーターは、中国・太倉にある自社工場で設計・製造されています。
太倉工場で活躍している加工機を紹介します。



マイカ(雲母)カット

素材加工



ステンレス板加工

ステンレス1mm板材に1分間に22mの図柄を加工することができます。
金型が必要なく、安価に早く加工することが可能です。



発熱線(ニクロム線)加工



プレス



折り曲げ

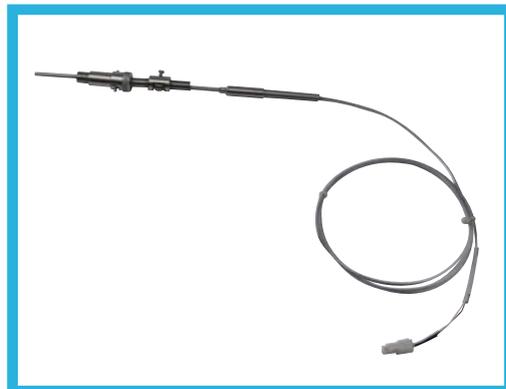
組立



溶接

工場紹介②

太倉工場ではバンドヒーターの他、コイルヒーターや測温体など、さまざまな製品も生産しています。ここでは測温体の製造現場についてご紹介します。

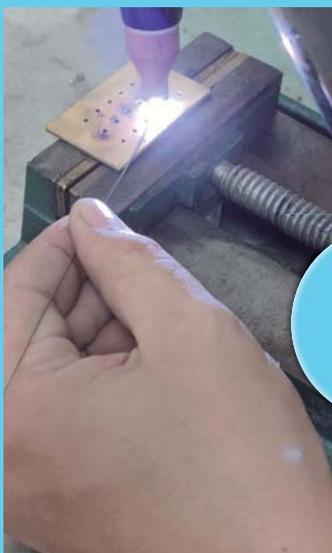


シース切断



素材加工

溶接



組立

端子圧着



シースカバー切断



シース先端角度測定



検査

熱電対精度測定



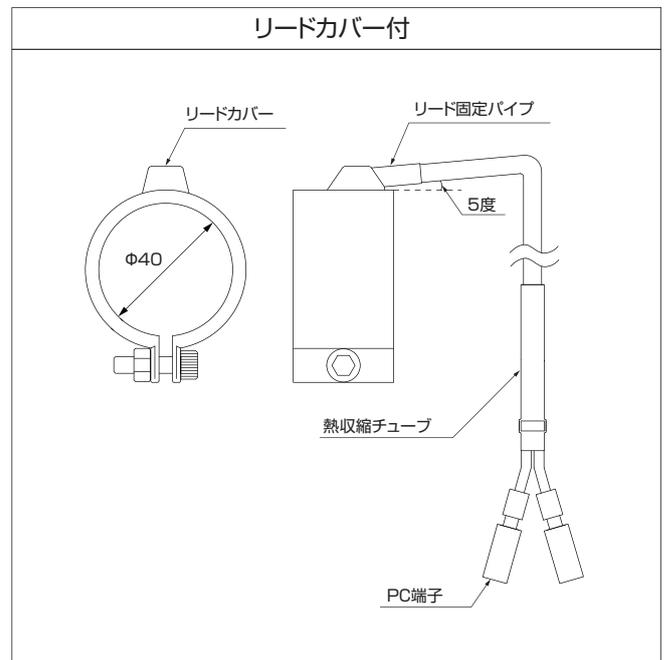
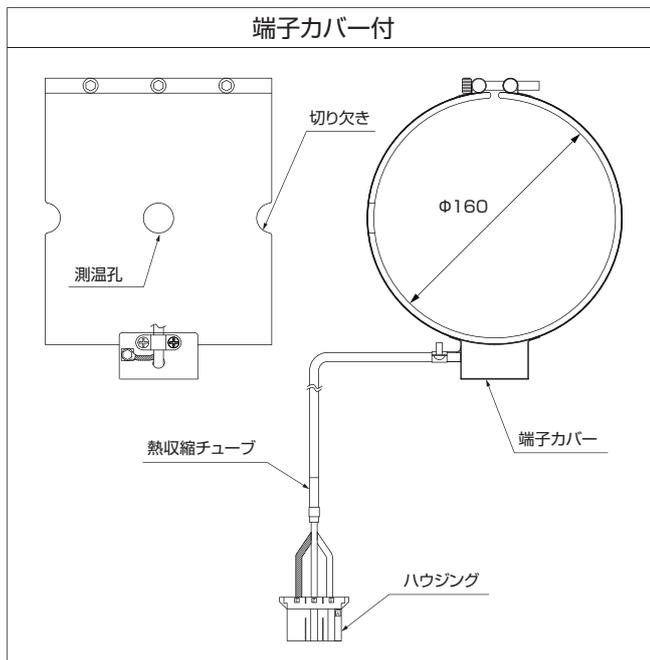
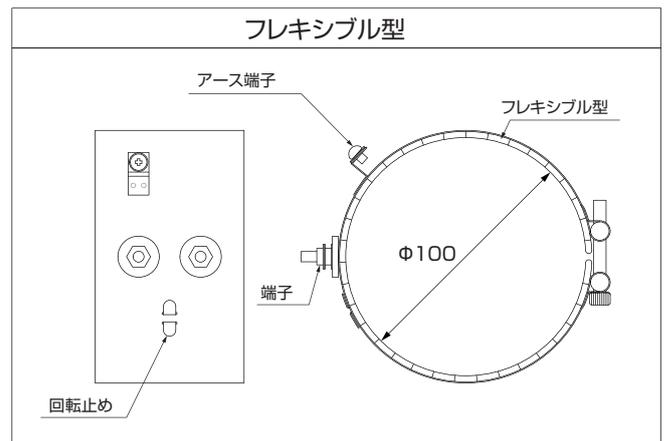
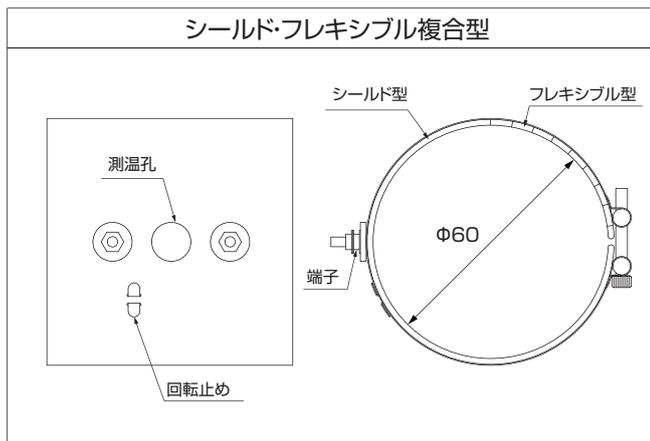
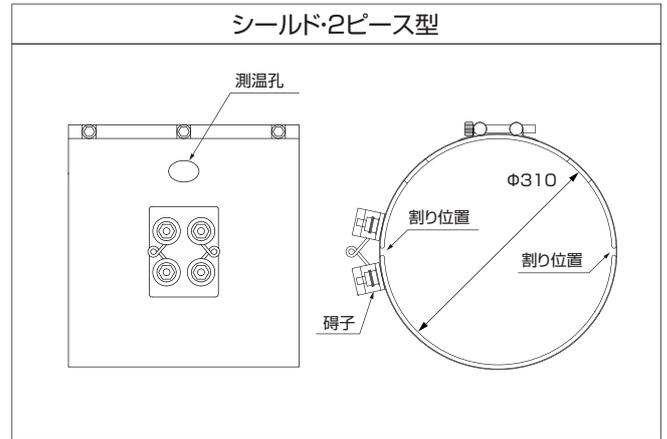
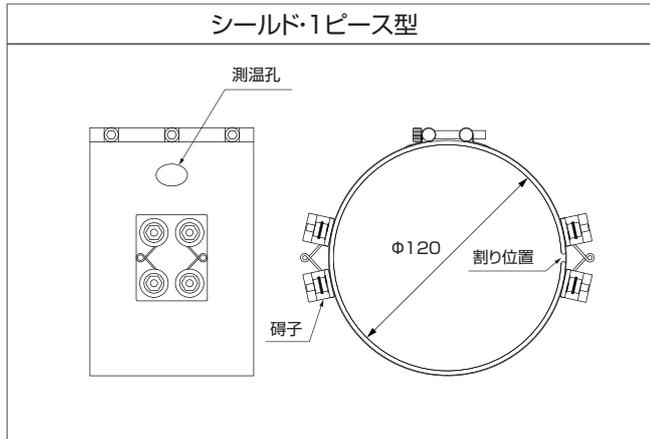
熱電対温度検査



特長・設計

取付け部分の形状に合わせて、切り抜き・切り欠き加工等、用途に合わせた設計が可能です。標準的なシールド型、柔軟性に優れ、取り付けが容易なフレキシブル型、リード線付、端子カバー付等、オーダーメイドなので用途・条件に応じて形状や容量を自由に設定することができます。

参考図面



製作例

ステンレス製バンドヒーターの一例をご紹介します。
日本を代表する有名成型機メーカー様で採用されており、
多くの実績・経験がありますので、お客様の様々なニーズに
対応することが可能です。

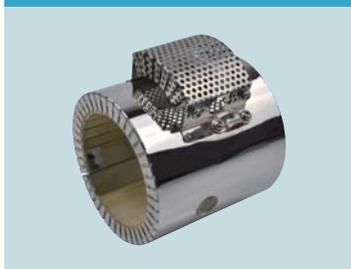


製作例

その他

ご要望に合わせて、受注生産にて製作しております。
ご使用用途や大きさ等、お気軽にご相談ください。
担当者が誠意を持って対応いたします。

セラミックバンドヒーター



保温カバー付きヒーター



ノズルヒーター



密閉式ノズルヒーター



密閉式セラミックバンドヒーター



鉄アルミニウム合金バンドヒーター



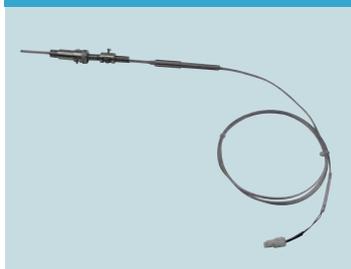
コイルヒーター



ヒート板



熱電対



ヒーターカバー



ホッパ



クランプ

