

工場紹介①



ノアのパンドヒーターは、中国・太倉にある自社工場で設計・製造されています。
太倉工場で活躍している加工機を紹介します。



素材加工



マイカ(雲母)カット



ステンレス板加工

ステンレス1mm板材に1分間に22mの図柄を加工することができます。
金型が必要なく、安価に早く加工することが可能です。



発熱線(ニクロム線)加工



プレス

組立



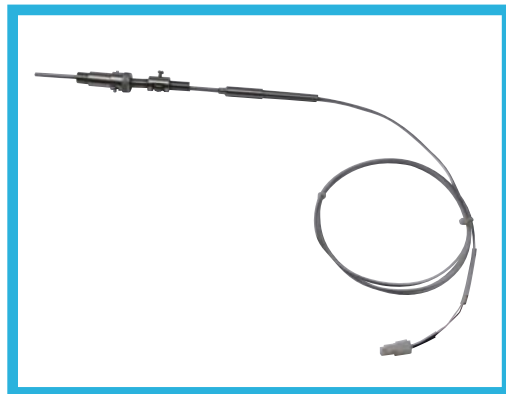
折り曲げ



溶接

工場紹介②

太倉工場ではバンドヒーターの他、コイルヒーターや測温体など、さまざまな製品も生産しています。
ここでは測温体の製造現場についてご紹介します。



シース切断

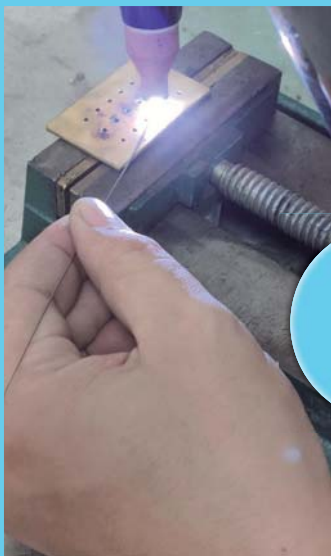


素材
加工



シースカバー切断

溶接



組立

端子圧着



シース先端角度測定



検査

熱電対精度測定



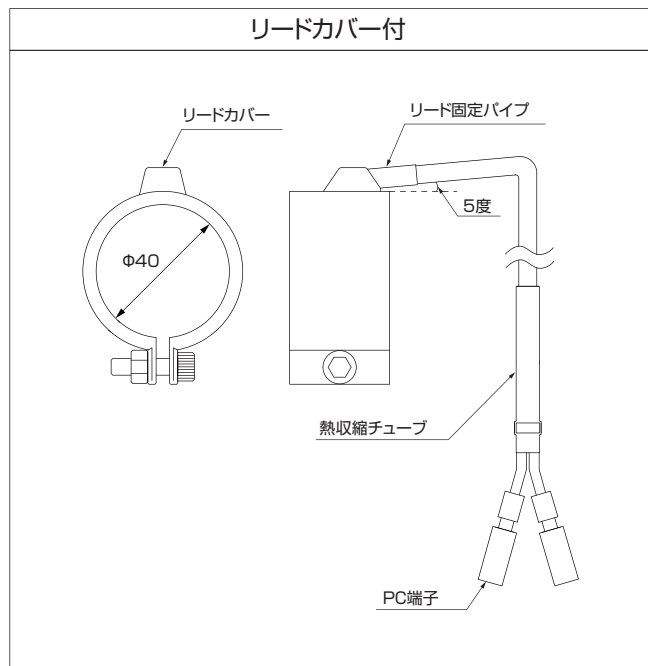
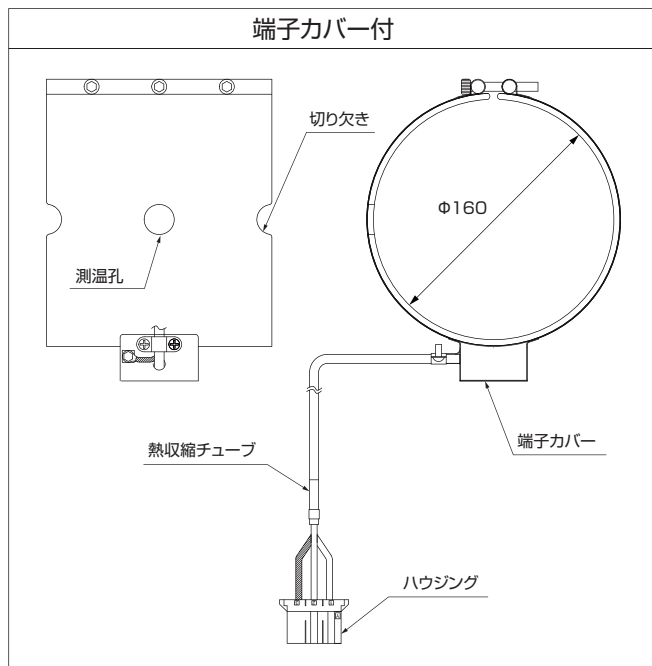
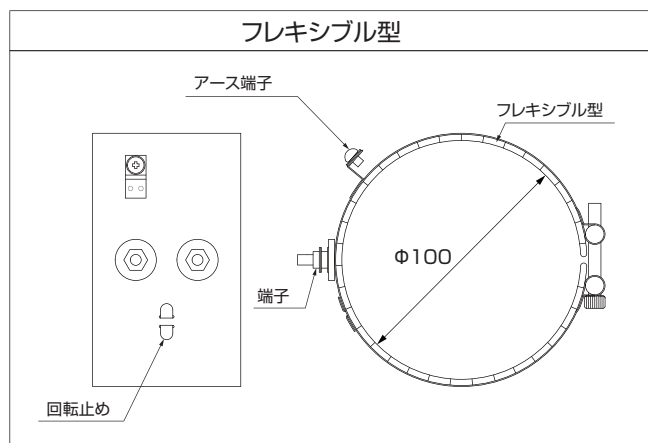
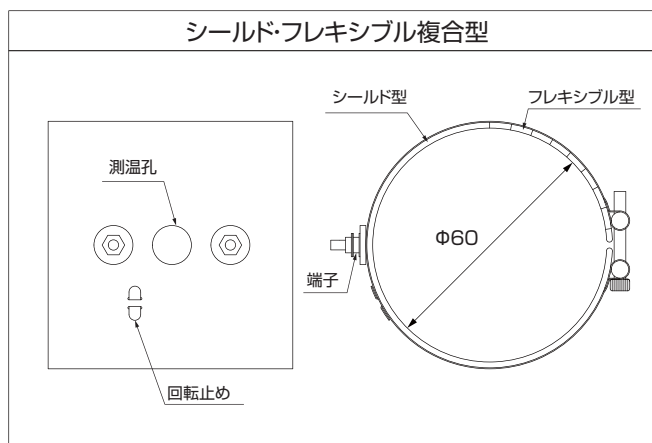
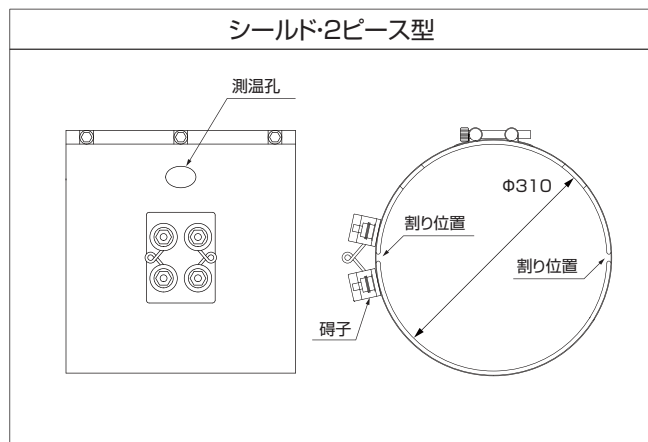
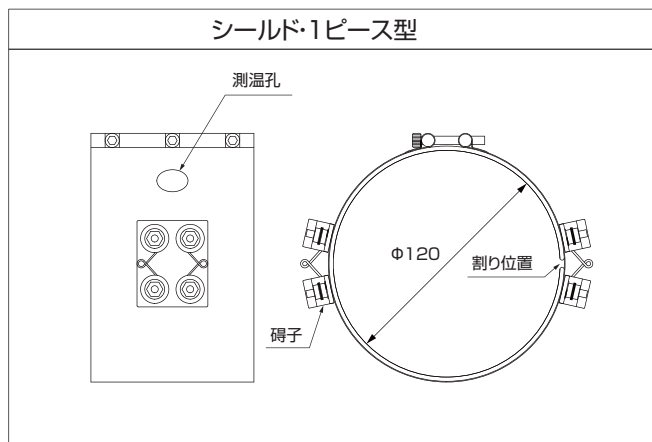
熱電対温度検査



特長・設計

取付け部分の形状に合わせて、切り抜き・切り欠き加工等、用途に合わせた設計が可能です。標準的なシールド型、柔軟性に優れ、取り付けが容易なフレキシブル型、リード線付、端子カバー付等、オーダーメイドなので用途・条件に応じて形状や容量を自由に設定することができます。

参考図面



製作例

ステンレス製バンドヒーターの一例をご紹介します。
日本を代表する有名成型機メーカー様で採用されており、
多くの実績・経験がありますので、お客様の様々なニーズに
対応することが可能です。

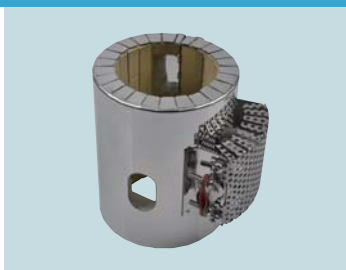
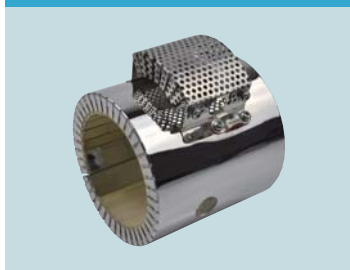


製作例

その他

ご要望に合わせて、受注生産にて製作しております。
ご使用用途や大きさ等、お気軽にご相談ください。
担当者が誠意を持って対応いたします。

セラミックバンドヒーター



保温カバー付きヒーター



ノズルヒーター



密閉式ノズルヒーター



密閉式セラミックバンドヒーター



鉄アルミニウム合金バンドヒーター



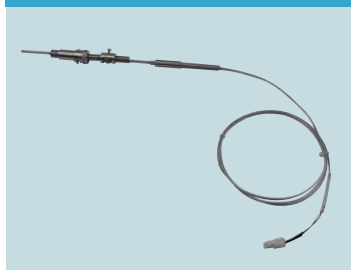
コイルヒーター



ヒート板



熱電対



ヒーターカバー



ホッパ



クランプ

